

764 LANKOGUNITE STANDARD

RÉPARATION



LES «PLUS» PRODUIT

- Renforcement et confortement d'ouvrages
- Réparation des bétons dégradés
- Rejointoiement d'ouvrages maçonnés
- Application en forte épaisseur > 200 mm
- Résistant à l'eau de mer et aux eaux sulfatées



*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

▼ BÉTON À PROJETER VOIE SÈCHE, Renforcement et confortement d'ouvrages

PROPRIÉTÉS

Béton prêt-à-projeter, à prise rapide, constitué de liants hydrauliques et de granulats calibrés.

DOMAINES D'APPLICATION

764 LANKOGUNITE STANDARD en projection voie sèche est particulièrement destiné aux travaux suivants :

- Renforcement des murs de quai
- Confortement des talus, berges,...
- Rejointoiement d'ouvrages maçonnés
- Renforcement de tunnels, galeries

CARACTÉRISTIQUES

- Couleur poudre : grise
- Granulométrie : 0-10 mm
- Densité produit durci : 2,3

Résistances mécaniques (MPa) à 20°C ⁽¹⁾

Échéances	1 jour	7 jours	28 jours
Compression	30	45	55

MODE D'EMPLOI

Préparation du support

- Supports sains, propres, cohésifs et rugueux.
- Éliminer les parties non adhérentes par sablage, piquage.
- En cas de présence d'armatures oxydées dans le béton à réparer, les dégager, brosser ou sabler.
- Pour une application en forte épaisseur (> 50 mm), fixer un treillis soudé ou des armatures HA sur les supports avant la projection (Cf. DTU 95.2).
- Bien humidifier les supports avant la projection.

Application du produit

- 764 LANKOGUNITE STANDARD est un béton qui ne peut être mis en œuvre qu'en projection voie sèche.
- Équipement recommandé :
 - Machines à rotor : déterminer le choix du matériel de projection en fonction du type de travail à réaliser : **ABP, MEYNADIER, ALIVA, ADDAX.**
 - Employer de préférence une lance de prémouillage.
 - Compresseur : puissance en fonction du débit de produit (mini 10 000 litres/min).

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Température d'utilisation comprise entre +5°C et +35°C.
- Ne pas mélanger avec d'autres liants hydrauliques.
- Porter les EPI adaptés.
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité.

(1) Résistance en compression sur cylindres 60 x 120 mm carottés dans les caisses confectionnées lors de la projection. Valeurs de laboratoire données à titre indicatif.

CONSOMMATION

- 2,3 kg/m²/mm d'épaisseur (rajouter les pertes dues au rebond : environ 30%).

CONDITIONNEMENT

- Sac de 25 kg longue conservation.
- Big bag de 1200 kg.

CONSERVATION

12 mois à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine fermé et stocké dans un local sec et hors gel.

GARANTIE

- R.P. fabricant.

DOCUMENT DE RÉFÉRENCE

- P.V. ABROTEC "essai de résistance à la compression" du 18/09/2003.

ASSISTANCE TECHNIQUE : La Société ParexGroup S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

Documentation Technique 2015 - La présente fiche technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier si cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente - Mise à jour consultable sur www.parexlanko.com.

ParexGroup S.A. / Département Mortiers Spéciaux - 19 place de la Résistance - 92446 Issy les Moulineaux Cedex
Tél. (33) 01 41 17 45 45 - Fax (33) 01 41 17 19 55 - Renseignements techniques : 0 826 08 68 78

PAREXLANKO